

INVESTIGATION OF SEAM EFFICIENCY OF DIFFERENT SEAM TYPES IN WOOLEN GARMENTS

Hande ÖZTAŞ¹ 
Ayça GÜRARDA^{2*} 

¹Bursa Uludag University, Graduate School of Natural and App.Sci., Dept. of Textile Eng. Bursa, Türkiye
²Bursa Uludag University, Engineering Faculty, Department of Textile Eng., Bursa, Türkiye

Gönderilme Tarihi / Received: 15.06.2022
Kabul Tarihi / Accepted: 08.03.2023

ABSTRACT: Seams are very important for the quality of woollen garments. Seams of the garment must be durable and smooth. Seam performance is an important factor determining the durability of a garment. The tensile characteristics of seamed fabric changes with the change of fabric bias angle, stitch and seam types. In this study, three wool fabrics with different properties were chosen. Fabrics have been cut in the angles 0°, 30°, 45°, 60° and 90° and then sewn with six different seam types (SSa-1/301, LSc-1/301, LSq-2/301, LSb-1/301, SSc-1/301, LSc-2/301). In these samples, the effects of different seam types at different seam angles of stitching on seam strength and seam efficiency were investigated. Results indicated that, the woollen fabrics seamed with different seam types at different angles possessed statistically different seam strength and seam efficiency values. Fabrics seamed with LSc-2 seam type give the highest seam strength and seam efficiency values and the seams prepared with 30° and 60° bias angles give the lowest seam strength values. Generally, SSa superimposed seam type is preferred in garments. As can be seen from this study, if LSc lapped seam type is used instead of SSa superimposed seam type, the seams would be more durable.

Keywords: Woollen fabric, seam angle, seam type, seam efficiency

YÜNLÜ GIYSİLERDE FARKLI DİKİM TİPLERİNİN DİKİŞ VERİMLİLİĞİNİN İNCELENMESİ

ÖZ: Yünlü giysilerin kalitesi için dikişler çok önemlidir. Giysinin dikişleri dayanıklı ve düzgün olmalıdır. Dikiş performansı, bir giysinin dayanıklılığını belirleyen en önemli faktördür. Dikilmiş kumaşın mukavemet özellikleri, kumaş verev açısı, dikiş ve dikim tiplerinin değişmesiyle değişir. Bu çalışmada, farklı özelliklere sahip üç çeşit yünlü kumaş seçilmiştir. Kumaşlar 0°, 30°, 45°, 60° ve 90° açılarda kesilmiş ve daha sonra altı farklı dikim tipi ile dikilmiştir (SSa-1/301, LSc1/301, LSq-2/301, LSb-1/301, SSc-1/301, LSc-2/301). Bu numunelerde, farklı dikim açılarında, farklı dikim tiplerinin dikiş mukavemeti ve dikiş verimliliği üzerindeki etkileri araştırılmıştır. Sonuçlar, farklı dikim tipleri ile farklı açılarda dikilen yünlü kumaşların istatistiksel olarak farklı dikiş mukavemeti ve dikiş verimliliği değerlerine sahip olduğunu göstermiştir. LSc-2 dikim tipi ile dikilen kumaş numuneleri en yüksek dikiş mukavemeti ve dikiş verimliliğini, 30° ve 60° verev açılarda dikilen dikişler de en düşük dikiş mukavemetini vermiştir. Giysilerde genellikle SSa birleştirme dikim tipi tercih edilmektedir. Bu çalışmadan da görüldüğü gibi, SSa birleştirme dikim tipi yerine LSc katlamalı dikim tipi kullanıldığında dikişler daha dayanıklı olmaktadır.

Anahtar kelimeler: Yünlü kumaş, dikim açısı, dikim tipi, dikiş verimliliği

***Sorumlu Yazarlar/Corresponding Author:** aycagur@uludag.edu.tr
DOI: <https://doi.org/10.7216/teksmuh.1272273> www.tekstilvemuhendis.org.tr