TMMOB Tekstil Mühendisleri Odası
UCTEA The Chamber Of Textile Engineers
Tekstil ve Mühendis
The Journal Of Textiles and Engineers

YIL 15
SAYI 70-71

YUVARLAK ÖRME MAKİNELERİNDE KUMAŞ GRAMAJINA ETKİ EDEN FAKTÖRLER

Erkan Türkmen DÖNMEZ
Fatma ÇEKEN
Dokuz Eylül Üniversitesi,Tekstil Mühendisliği Bölümü

ÖZET

Bu çalışmada, yuvarlak örme kumaşlarda önemli bir parametre olan kumaş gramajını etkileyen faktörler araştırılmıştır. Süprem ve tek lakost örgü kumaş numuneleri üç farklı iplik sevk miktarı ayarında ve her bir sevk miktarında üç farklı kumaş çekimi ayarı uygulamak suretiyle örülmüştür. Bu ayarların yanı sıra süprem numunelerde sıklık kamı ayarı değişiminin etkisi de gözlenmiştir. Daha sonra süprem ve tek lakost kumaş numunelerinin ilmek iplik uzunluğu ve gramaj değerlerinin bu ayarlardan ne derece etkilendiği istatistiksel açıdan irdelenmiştir.

Anahtar Kelimeler: Yuvarlak örme, iplik sevk miktarı, kumaş çekimi, sıklık kamı, örme kumaş gramajı, ilmek iplik uzunluğu.

AN INVESTIGATION ON THE FACTORS AFFECTING THE UNIT FABRIC WEIGHT OF CIRCULAR KNITTED FABRICS

ABSTRACT

In this investigation, plain-jersey and single lacoste fabric samples were produced from cotton yarn. These samples were knitted in three different yarn feeding amount adjustments and three different take-down tension adjustments in each yarn feeding speed. Beside of these adjustments, three different cam settings were applied in plain-jersey fabric samples. Then, how unit fabric weight (areal density) and loop length values of the plain-jersey and single lacoste fabric samples were affected by the changing of the machine adjustments, were evaluated by using SPSS statistical programme.

Keywords: Circular knitting, yarn feeding amount, fabric take-down, cam setting, unit fabric weight, areal density, loop length