

DOKUMA ESNASINDA ÇÖZGÜ GERGINLİĞİNİN TEZGAH ENİ BOYUNCA DEĞİŞİMİ

Gülcan SÜLE
Uludağ Üniversitesi, Tekstil Mühendisliği Bölümü, Görükle/BURSA

ÖZET

Bu çalışmada, dokuma esnasındaki çözgü gerginliğinin, atkı sıklığının, atkı numarasının tezgah eni boyunca çözgü gerginlik değişimine etkisi araştırılmaktadır. Dokuma kumaşlar, iki farklı çözgü gerginliği ile üç farklı atkı sıklığında ve üç farklı atkı ipliği numarasında dokunmuştur. Her bir kumaş dokunurken tezgah eni boyunca yedi farklı bölgede çözgü gerginliği ölçülmüş ve gerginliğin tezgah eni boyunca değişim katsayısı hesaplanmıştır. Sonuçlar, çözgü gerginliğinin tezgahın orta bölgelerinde daha yüksek, kenar bölgelerinde daha düşük olduğunu göstermiştir. Ayrıca, dokunan kumaşın atkı örtme faktörü arttıkça, dokuma esnasında tezgah eni boyunca gözlenen gerginlikteki değişim katsayısı doğrusala yakın bir şekilde azalmıştır.

Anahtar Kelimeler: Dokuma, Çözgü, Atkı, Çözgü gerginliği, Çözgü gerginlik değişimi.

WARP TENSION VARIATION OVER THE WARP WIDTH DURING WEAVING

ABSTRACT

In this paper, the effect of warp tension during weaving, weft density and weft yarn number on warp tension variation over the warp width are investigated. Fabrics were woven at two different warp tensions with three different weft densities and weft yarn numbers. For each fabric construction, warp tension was measured for eight warp ends over the warp width and the coefficient of variation of the warp tension over the warp width was calculated. The results show that warp tension in the middle of the warp width is higher than warp tension in edge zones of the warp width. Also, as weft cover factor of woven fabric increases coefficient of variation of the warp tension over the warp width decreases

Key Words: Weaving, Warp, Weft, Warp tension, Warp tension variation,