



Araştırma Makalesi / Research Article

**MODEL VE KESİM PLANI DEĞİŞİKLERİNİN KUMAŞ VERİMLİLİĞİ ÜZERİNE
ETKİSİNİN İNCELENMESİ: BORNOZ ÖRNEĞİ**

Emine UTKUN*

Pamukkale Üniversitesi, Moda Tasarımı Programı, Buldan MYO, Denizli, Türkiye

Gönderilme Tarihi / Received: 03.08.2016

Kabul Tarihi / Accepted: 05.12.2016

ÖZET: Gittikçe artan rekabet koşulları firmaları en verimli ve en ekonomik şekilde çalışmalarını doğrultusunda her geçen gün zorlamaktadır. Bir konfeksiyon işletmesi için ise kumaştan yapılacak olan tasarruf en önemli tasarruf kalemleri arasında sayılmaktadır. Bu çalışma kapsamında kumaş verimlilikleri ve birim metrajları üzerinde durulmuştur. Çalışma kapsamında ülkemizdeki önemli ihracat kalemlerinden bir tanesi olan havlu bornoz ürünü incelenmiştir. Dört farklı bornoz modeli için belirlenen asorti planlarına, farklı kumaş enlerine ve farklı serim yönlerine göre kumaştan faydalanma yüzdeleri (%) ile kumaş sarfiyatları hesaplanmış ve karşılaştırılmıştır. Çalışmanın sonunda modellerin kesim planı verimlilikleri karşılaştırılmış ve 2. modelin kesim planı verimliliklerinin en yüksek, 4. modelin kesim planı verimliliklerinin ise en düşük değere sahip olduğu görülmüştür. Model 1 ve 3'ün ise kesim planı verimliliklerinin birbirine yakın olduğu gözlenmiştir. Verimlilikler arasındaki farkların, firmanın aylık ya da yıllık üretim kapasitesinin göz önünde bulundurulduğu zaman, ekonomikliği ne kadar etkileyeceği vurgulanmıştır.

Anahtar Kelimeler: Kumaş kullanım miktarı, kesim planı, kumaş eni, bornoz.

**A STUDY ON EFFECTS OF MODEL AND MARKER PLAN DIFFERENCES ON
FABRIC PRODUCTIVITY: CASE OF BATHROBE**

ABSTRACT: Increasing competition conditions are forcing companies to work in a productive and economic way. Saving in the fabric is the most important save item in an apparel company. In this study, fabric productivities and unit quantities were researched. Bathrobe, one of the major export items in our country, was investigated. The percentage of fabric utilization and consumption of four bathrobes were calculated and compared according to different assortment plans, fabric widths and spread directions. At the end of the study, it was compared the efficiency of the cutting plans of models, and 2nd model had the highest efficiency, while 4th model had the lowest value. Cutting plan efficiency of the models 1 and 3 were found to be close to each other. It was emphasized that the effects of the productivity differences when considering monthly or annual production capacity of a company.

Key words: Fabric usage amount, marker plan, fabric width, bathrobe.

* **Sorumlu Yazar/Corresponding Author:** eutkun@pau.edu.tr

DOI: 10.7216/1300759920162310404, www.tekstilvemuhendis.org.tr