TMMOB Tekstil Mühendisleri Odası
UCTEA Chamber of Textile Engineers
Tekstil ve Mühendis
Journal of Textiles and Engineer

Yıl (Year) : 2013/4
Cilt (Vol) : 20
Sayı (No) : 92

Araştırma Makalesi / Research Article

İPLİK İŞLETMESİNDE İŞ ETÜDÜ UYGULAMASI

Emel Ceyhun SABIR
Utkay DÖNMEZ

Çukurova Üniversitesi Tekstil Mühendisliği Bölümü, Balcalı-Adana, Türkiye

Gönderilme Tarihi / Received: 12.04.2013
Kabul Tarihi / Accepted: 18.09.2013

ÖZET: Bu çalışmada, İş Etüdü Metodu kullanılarak iplik işletmesinde verimlilik çalışması ele alınmıştır. İş Etüdü, işi basitleştiren ve kapsamını azaltan bir tekniktir. Seçilmiş bir konvansiyonel ring iplik işletmesinden doğrudan gözlem yoluyla gerçek veriler elde edilmiştir. Bu veriler kullanılarak İş Etüdü tekniği uygulanmıştır. Etüt sonunda işletmenin iş kapsamı azaltılabilmiştir. Bu çalışmada tekstil işletmelerinde verimlilik artışı için İş Etüdü metodunun kullanılabileceği uygulamalı olarak ortaya konmuştur.

Anahtar Kelimeler: Tekstil, iplik işletmesi, verimlilik, iş etüdü, metot etüdü.

APPLICATION OF WORK STUDY METHOD IN YARN SPINNING MILL

ABSTRACT: In this study, efficiency of a spinning mill is discussed by using “Work Study” method. “Work Study” is a technique used to simplify and reduce the scope of the business. Real data of a conventional ring spinning mill were obtained through direct observation. “Work Study” was applied in stages by using this data. At the end of the study, the mill's business scope was reduced. This study has shown that “Work Study” method can be used to increase the efficiency of textile companies.

Keywords: Textile, yarn mill, productivity, work study.

** Sorumlu Yazar/Corresponding Author: emelceyhun@gmail.com*
DOI: *10.7216/130075992013209202, www.tekstilvemuhendis.org.tr*