

Araştırma Makalesi / Research Article

KAPLAMA VE EMDİRME APLİKASYON YÖNTEMLERİNİN KOMBİNASYONU İLE ÜRETİLEN MELEZ KUMAŞLARIN PERFORMANS ÖZELLİKLERİNİN BELİRLENMESİ

Çassan ASKER¹

*Onur BALCI¹

Fadime TOPÇAL²

¹Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi, Tekstil Mühendisliği Bölümü

²Kahramanmaraş Sütçü İmam Üniversitesi, Biyoloji Bölümü

Gönderilme Tarihi / Received: 28.03.2011

Kabul Tarihi / Accepted: 18.05.2011

ÖZET

Sürekli değişen insan ihtiyaçları, tekstil sektörünü de bu ihtiyaçları karşılama doğrultusunda çalışmalara yöneltmiştir. Özellikle bir kumaşa aynı anda birden fazla özelliği kazandırıp, kullanım yerine göre fonksiyonellik katmak süregelen deneysel çalışmaların çoğunu oluşturmaktadır. Bu çalışmada, uygulamada melez olarak adlandırılan, kumaşın ön ve arka yüzü farklı özelliklere sahip olan dokuma ve örme kumaşlar üzerine bir deneysel çalışma yürütülmüştür. Bu tip bir kumaşı elde etmek için kumaşın ön ve arka yüzüne farklı aplikasyon teknikleri ile terbiye maddesi aktarılmıştır. Çalışma sonunda kumaşların performanslarını ölçmek için çeşitli fiziksel ve kimyasal testler uygulanmıştır. Yapılan incelemede kumaşın ön yüz su geçirgenliği düşürülerek, her iki yüzü farklı özelliğe sahip kumaş elde edilebileceği, üretilen bu kumaşın üstün performansa sahip olabileceği belirlenmiştir. Bu amaca yönelik olarak hidrofilit, su iticilik ve antibakteriyel-antifungal özellikleri, kumaşlara kazandırılabilen fonksiyonel özellikler olarak belirlenmiştir.

Anahtar Kelimeler. Kaplama, Emdirme, Melez kumaş, Mukavemet, Renk, Antibakteriyel.

THE DETERMINATION OF THE PERFORMANCE PROPERTIES OF THE HYBRID FABRICS PRODUCED BY COMBINATION OF THE COATING AND PAD APPLICATION METHODS

ABSTRACT

The human demands changed continuous destined the textile industry to developed new studies in order to satisfy them. Especially, in order to distinguish some properties to the textile fabric and add functional performances depending on usage area compose the most of the continued experimental study. In the study, we carried out an experimental study about woven and knitted fabrics whose front and back side have different properties and could be named as hybrid. We applied the finishing agent to the front and back side of the fabric using different application techniques in order to obtain this kind of fabric. At the end of the study, we applied some physical and chemical tests in order to measure the performances of the specimens. It was found out that the fabric whose the each side had different properties with the help of water absorbance decrease on the front size of the fabric and determined that this kind of fabric could have better performance than others. The water repellency, hydrophilicity and antibacterial-antifungal performances are determined as functional properties gained to the fabrics.

Keywords. Coating, Padding, Hybrid fabric, Strength, Color, Antibacterial.

*Sorumlu Yazar/Corresponding Author: obalci@ksu.edu.tr