



SÜPREM YUVARLAK ÖRME KUMAŞLARA UYGULANAN FARKLI TERBİYE-BOYA PROSESLERİNİN MAY DÖNMESİNE ETKİSİ

Fatma ÇEKEN

Dokuz Eylül Üniversitesi

Müh. Fak. Tekstil Müh. Böl.

35100 Bornova/İzmir

ÖZET

Bu çalışmada süprem yuvarlak örme kumaşlara sanayide uygulanan farklı terbiye-boya proseslerinin may dönmesine etkisi deneysel olarak incelenmiştir.

Bu amaçla Ne 30/1 ring ve open-end ipliklerle aynı makinede, aynı gramaj ayarında süprem kumaş numuneleri üretilmiştir. Bu kumaşlar iki bölüme ayrılarak, bir bölümüne tüp, diğer bölümüne ise açık en formunda terbiye ve boya prosesi uygulanmıştır. Bu kumaşlarda dönme açılarının değişimi gözlenmiştir. Ayrıca bu kumaşlardan dikilen tişörtlerde de yıkama işlemlerinden sonra oluşan dikiş kaymaları ölçülerek, tüm sonuçlar istatistiksel olarak değerlendirilmiştir.

Anahtar Kelimeler: Süprem örgü, may dönmesi, yuvarlak örme, tüp ve açık en terbiye-boya prosesi.

EFFECTS OF DIFFERENT FINISHING-DYEING PROCESSES ON SPIRALITY IN SINGLE JERSEY KNITTED FABRICS

ABSTRACT

In this study, the effects of finishing and dyeing processes on spirality in single jersey knitted fabrics were investigated experimentally.

For this purpose single jersey fabric samples were produced by using Ne 30/1 open-end and ring yarns in the same machine and same unit weight. These samples were classified into two groups. The same finishing and dyeing processes were applied to both sample groups. The first sample group was in the form of tubular fabric, while the other was in the form of open-width fabric. The variations of spirality angles were examined. Moreover, the side seam spiralities, which appeared after washing processes on the t-shirts produced by these sample fabrics, were determined. Consequently all results were evaluated statistically.

Keywords: Single jersey knitting, spirality, circular knitting, finishing and dyeing processes for tubular and open width fabrics