



*Araştırma Makalesi / Research Article*

## INVESTIGATION OF THE FIBRE LOSS EFFECT OF RAISED 3-THREAD FLEECY FABRIC

Ğassan ASKER<sup>1\*</sup>  
Eray AKKUŞ<sup>2</sup>  
İbrahim ARSLAN  
Murat SEVİLMİŞ<sup>4</sup>  
Koray PEKTAŞ<sup>1</sup>  
<https://orcid.org/0000-0002-9744-8308>  
Onur BALCI<sup>1</sup>  
<https://orcid.org/0000-0001-6885-7391>

<sup>1</sup>Kahramanmaraş Sütçü İmam University, Textile Engineering Department, Kahramanmaraş, Turkey  
<sup>2</sup>Özen Mensucat, R&D Center, Çerkezköy OSB, Tekirdağ, Turkey  
<sup>3</sup>LC Waikiki Mağazacılık Hizmetleri A.Ş., Bağcılar, İstanbul, Turkey  
<sup>4</sup>Has Group Makina Endüstri A.Ş., R&D Center, Velimeşe OSB, Tekirdağ, Turkey

*Gönderilme Tarihi / Received: 16.07.2019*  
*Kabul Tarihi / Accepted: 15.12.2019*

**ABSTRACT:** In the study, it was aimed at investigation of the fibre loss performance effects of the 3-thread fleecy raised fabric. With this aim, various samples were obtained by changing the Fleecy-Yarn fibre content, the Face-yarn type, the number of Fleecy-Yarn floating, the Fleecy-Yarn pile length, and finishing process called as main parameters. After the raising process, the raising fastness (in-house term) of these fabrics were evaluated. After tests, the data were statistically analysed by variance analysis (ANOVA) to determine the effect of the main parameters on the fibre loss performance of these raised fabrics. The results showed that Fleecy-Yarn fibre content and finishing process were statistically significant. Consequently, it was determined these parameters could be considered to reach better raising fastness.

**Keywords:** 3-thread fleecy fabric, fiber loss, raising process, raising fastness

### ŞARDONLU 3 İPLİK FUTTER KUMAŞLARDA LİF DÖKÜLME ETKİSİNİN ARAŞTIRILMASI

**ÖZET:** Bu çalışmada, şardonlu 3 iplik futter kumaşlarının lif dökülme durumunun araştırılması amaçlanmıştır. Bu amaçla; arka iplik elyaf içeriği, ön iplik tipi, arka iplik atlama sayısı ve arka iplik hav uzunluğu ve farklı terbiye işlemleri ana parametre olarak belirlenmiş ve çeşitli numuneler elde edilmiştir. Daha sonra, bu numunelerin şardon haslıkları (kurum içi standart) ölçülmüştür. Testlerden sonra, ana parametrelerin şardon lifi dökülme performansına etkisini belirlemek için varyans analizi (ANOVA) ile istatistiksel olarak analiz yapılmıştır. Sonuçlar, arka iplik elyaf içeriği ve terbiye işleminin istatistiksel olarak anlamlı olduğunu göstermiştir. Sonuç olarak, daha iyi şardon haslığı sonuçları elde etmek için bu parametrelerin göz önüne alınabileceği belirlenmiştir.

**Anahtar kelimeler:** 3 iplik futter kumaş, şardon, lif dökülmesi, şardon haslığı,

**Sorumlu Yazar/Corresponding Author:** [qassanasker@yahoo.com.tr](mailto:qassanasker@yahoo.com.tr)  
**DOI:** 10.7216/1300759920192611606, [www.tekstilvemuendis.org.tr](http://www.tekstilvemuendis.org.tr)

**\*\*This study was presented at “2nd International Congress of Innovative Textiles (ICONTEX2019)”, April 17-18, Çorlu, Turkey**